

Development of Premium for Fasteners with FOSFANTARTIGLIO L.E.I. SPA

Fosfantartiglio是欧洲最大的紧固件（螺丝和螺钉）防腐涂层设备厂，拥有三条主生产线，配备15台托斯卡喷抛设备。

涂层工艺在得到NOF金属镀层（达克罗处理，交美特处理法）和Dörchen 的认证下应用于薄状镀锌制品。

涂层前，必须先进行表面处理。

Fosfantartiglio直到2011年5月一直使用S070.

由于质量投诉（紧锁的螺钉），我们决定推荐客户在一条生产线里使用Stelux C10——我们的不锈钢钢丸产品之一，质量投显著下降，并且得到客户的好评。

然而，为了完全解决质量问题并优化喷抛总成本，W Abrasive决定开发新的名为“PF180”的Premium产品。

由于定制的粒度分布及额外的处理，PF180除解决质量问题，还可以降低客户的处理总成本（喷抛和涂层）。

在法国实验中心客户对PF180和S70进行实验对比后，客户决定在某一生产线上尝试新的解决方案。

仅一个月后，客户便取得了很好的成效，并决定在所有的生产线上都使用Premium产品。

通过这个成功的案例，在意大利的一些涂层工厂，我们的解决方案被提出，并被其尝试应用。现在我们有4个意大利常规客户及其他城市的一些客户开始此项测试。



从左: Domenico Bozza —— Fosfantartiglio质量控制经理
Ennio Torrigliani —— Milgrandi销售总监
Fabio Grassi —— Fosfantartiglio所有者, 董事总监理
Sandro Carraro —— Milgrandi代理