STELUX C

เม็ด shot สเตนเลสออกแบบมาเพื่อดำเนินการพ่นยิงบนโลหะที่ไม่ใช่เหล็กและชิ้นส่วนสเตนเลส

เม็ดพ่นยิงสเตนเลสราคาประหยัดนี้ทำให้ STELUX® C เป็นตัวเลือกที่ให้ผลกำ ำ ไรสูงสุดสำ ำ หรับการทำ ำ ความสะอาด ขัดผิว ขัดลบคม

ไม่มีส่วนเสริมการบำบัดทางเคมี

ปลอดการปนเปื้อนของสารเหล็ก

รีไซเคิลได้ 100%

cleaning

preparing

W Abrasives by Winoa

ประโยชน์ผู้ใช้

เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
การใช้ STELUX® C นำเสนอทางเลือกที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมอย่างแท้จริงเมื่อเทียบกับโซลูชันการจัดการพื้นผิวแบบอื่นๆ เช่น การพ่นด้วยgar-netหรืออลูมิเนียมออกไซด์ ซึ่งก่อให้เกิดของเสียและการปล่อยฝุ่นมากขึ้น หรือการดำเนินการทางเคมี เช่น การ pickling ด้วยกรด

STELUX® C เป็นวัสดุที่ใช้ซ้ำได้และรีไซเคิลได้อย่างสมบูรณ์และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านสุขภาพและความปลอดภัยที่เข้มงวดที่สุด

ความเร็วและความสวยงาม
เพิ่มประสิทธิภาพการทำความสะอาดโดยยังคงรูปลักษณ์ที่ต้องการไว้เนื่องจากมวล และความแข็งที่เหมาะสม

ตลาดและการนำไปใช้

อุตสาหกรรมยานยนต์
ชิ้นส่วนและส่วนประกอบของไดคาสท์
การหล่ออัลลอยด์และชิ้นส่วน

โลหะวิทยา
Zinc die-casting ZAMAC
การหล่อด้วยสเตนเลส การตีขึ้นรูปและชิ้นส่วนเชื่อม: 400 ซีรีส์ และ ดูเพล็กซ์ (2202, 2205, 2207)

เบ็ดเตล็ด
ล้อและขอบอลูมิเนียม
การหล่อโลหะที่ไม่ผสมเหล็กและชิ้นส่วนทองแดง ทองเหลือง บรอนซ์...
การเตรียมพื้นผิวก่อนการพ่นสีฝุ่น

ข้อมูลจำเพาะ

องค์ประกอบทางเคมี (น้ำหนัก %)	C ~ 0.2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1.5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%
AISI / EN 10088-1 EQUIV. เกรด	ประเภท 431 / X17CrNi16 - 2
ขนาด	มีจำหน่ายตั้งแต่ 0.075 มม. ถึง 2 มม
ความแข็งเฉลี่ย (HRC)	ผลิตภัณฑ์ใหม่ 36 ± 3 Operation mix 52 ± 3
ความถ่วงจำเพาะ	≥ 7.0
รูปทรง	กลม
โครงสร้างไมโคร	มาร์เทนซิติก

บรรจุภัณฑ์

ถุง
กล่อง 1,000 กก. (2,204 ปอนด์) - 50 ถุง
กล่อง 500 กก. (1,102 ปอนด์) - 25 ถุง
ถุงละ 20 กก. (44 ปอนด์)

บรรจุภัณฑ์ที่กำหนดเองตามคำขอ

STELUX C - การกระจายขนาดสะสม (%)

เมช #	ขนาดตะแกรง มม	STELUX C 200	STELUX C 150	STELUX C 100	STELUX C 60	STELUX C 50	STELUX C 40	STELUX C 30	STELUX C 20	STELUX C 10
8	2.36	ผ่านทั้งหมด								
10	2.00	สูงสุด 5	ผ่านทั้งหมด							
12	1.70		สูงสุด 5	ผ่านทั้งหมด						
14	1.40			สูงสุด 5	ผ่านทั้งหมด					
16	1.18	ต่ำสุด 95			สูงสุด 5	ผ่านทั้งหมด				
18	1.00		ต่ำสุด 90			สูงสุด 5	ผ่านทั้งหมด			
20	0.85			ต่ำสุด 90			สูงสุด 5			
25	0.71									
30	0.60							ผ่านทั้งหมด		
35	0.50				ต่ำสุด 95			สูงสุด 5		
40	0.425					ต่ำสุด 95			ผ่านทั้งหมด	
45	0.355								สูงสุด 5	
50	0.300						ต่ำสุด 95			ผ่านทั้งหมด
80	0.180									สูงสุด 5
120	0.125							ต่ำสุด 90		
200	0.075								ต่ำสุด 85	