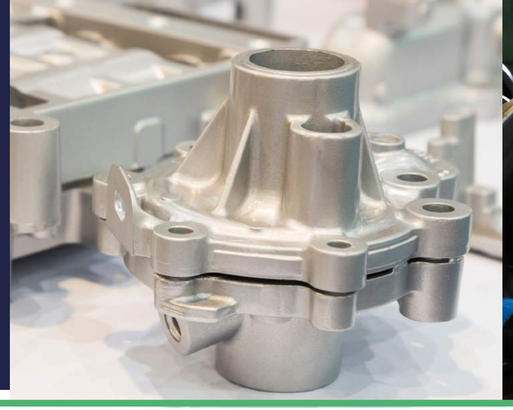
HC スチールショット

100%再生可能
100%再利用可能

エアトレンチ処理
済み

世界中で提供可能



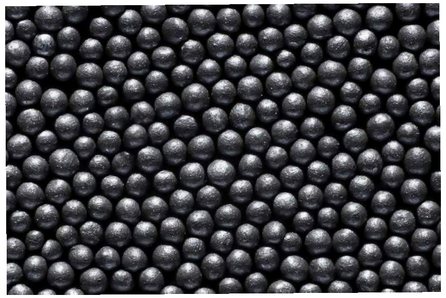
高い信頼性と、高品質なカーボンスチールショット

厳しい製造基準のもと独自の熱処理で製造された、最適な硬さ、低い塩化物伝導率と高い耐久性を持つ研掃材です。
当社のスチールショットは、主に鋳物工場での砂落としや製鉄所でのスケール落としなど、さまざまなブラスト処理の場面で使用され、お客様の厳しい要求にもお答えします。

cleaning

preparing

W Abrasives
by Winoa



お客様の得られるメリット

#1 品質
- 優れたアトマイズ技術、高度にコントロールされた独自の熱処理により、クラックや内部欠陥を最小限に抑えます。
- 球状度が高く機械の摩耗を抑え、高度な反発力が続きます。
- 細かく均一なマルテンサイト状の組織構造により、高い耐久性を実現しました。

#2コスト
複数の製造拠点があるため、業界最高のコストパフォーマンスで生産・提供が可能です。

#3安定供給
世界で9つの生産拠点と複数の販売拠点を持つため、当社のスチールショットはいつでもすぐにお客様の手元に届きます。

分野と応用

鋳造所

鍛造

製鉄所

自動車関連

パッケージング

紙袋
1,000 kg
1 パレットあたり
20kg ×50袋

フレコン
1,000 kg

ドラム
1,000 kg

仕様

化学分析	SAE基準J827による %C 0.8-1.2 %Si 0.4-1.2 %S < 0.05 %P < 0.05 %Mn 0.35-1.20：S070 と S110 %Mn 0.50-1.20：S170 %Mn 0.60-1.20：S230とそれ以上
ふるい分析	SAE基準J444による
硬度	40-51 HRC (390 – 530 HV) ※他の硬度もリクエスト受付可能です
標準偏差	粒子半径の半分で 10 回測定した場合。 偏差の絶対値の 算術平均：< 3HRC
標準偏差	± 3Rc もしくは ± 40 HV
マイクロ構造x500	15%の残留オーステナイトを含む 焼戻しマルテンサイト
アルコール置換によって測定された最小密度	> 7.0g/cm
伝導率	< 30 µS/cm

商品	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
S780	すべてが合格		85%最小	97%最小													
S660		すべてが合格		85%最小	97%最小												
S550			すべてが合格		85%最小	97%最小											
S460			すべてが合格	5%最大		85%最小	96%最小										
S390				すべてが合格	5%最大		85%最小	96%最小									
S330					すべてが合格	5%最大		85%最小	96%最小								
S280						すべてが合格	5%最大		85%最小	96%最小							
S230							すべてが合格	10%最大		85%最小	97%最小						
S170								すべてが合格	10%最大		85%最小	97%最小					
S110										すべてが合格	10%最大		80%最小	90%最小			
S70												すべてが合格	10%最大		80%最小	90%最小	
画面番号	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
画面サイズ (mm)	2.80	2.36	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.180	0.125	0.075
画面サイズ (インチ)	0.111	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.0469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.007	0.0049	0.0029

積算分布（%）
情報提供のみを目的とした資料で、契約上ではありません。最新のテクニカルデータシートを確認する為には地域の代表者にご連絡下さい。